

ROCKMAX[®] ANCHORGRIP 900



อีพ็อกซีเชื่อมประสานเหล็กและคอนกรีตชนิดรับกำลังสูง

ข้อมูลเบื้องต้น

Rockmax Anchorgrip 900 เป็นกาวอีพ็อกซีบรรจุในกระบอก ชนิดรับกำลังสูงและไม่มีส่วนผสมของตัวทำละลายและสไตรีน ออกแบบมาเพื่อใช้ในการรับกำลังสูงสำหรับสลักเกลียว น๊อต และเหล็กเสริมข้ออ้อย ประสานกับคอนกรีต และสามารถใช้เป็นกาวประสานวัสดุสองชนิด เช่น แผ่นเหล็ก โลหะ ไม้ และคอนกรีต ตัววัสดุบรรจุในกระบอกเพื่ออำนวยความสะดวกการใช้งานและลดอัตราการสูญเสียในขณะใช้งาน

ลักษณะการใช้งาน

Rockmax Anchorgrip 900 สามารถใช้งานได้หลากหลายดังนี้ เป็นกาวประสานสำหรับสลักเกลียว เป็นกาวประสานสำหรับเหล็กเสริมข้ออ้อย ใช้เป็นกาวสำหรับแผ่นเหล็กและฐานรากคอนกรีต กาวประสานสำหรับเสาไฟกับแท่นคอนกรีต เป็นกาวประสานงานทั่วไปเช่น ราวจับบันได และยังสามารถใช้ประสานรอยร้าวบนผิวคอนกรีตได้

คุณสมบัติ

- ค่าแรงยึดเกาะดีเยี่ยม
- สามารถทนทานสารเคมีได้ดี
- เป็นวัสดุของแข็ง 100%
- ออกแบบมาสำหรับรับกำลังสูง
- ใช้ได้กับพื้นผิวที่มีความชื้นบ้าง
- สามารถติดตั้งทั้งแนวดิ่งและแนวทแยงพื้นหรือลาน
- ติดตั้งได้หลายอุณหภูมิ ตั้งแต่ 0 ถึง 45 องศาเซลเซียส
- ตามมาตรฐาน ASTM C881, Types I, II, IV and V grade 3.
- ไม้หดตัว
- ทนทาน
- แห้งตัวเร็ว
- ติดตั้งได้ที่อุณหภูมิพื้นผิวที่หลากหลาย
- ไม่ขยายตัวระหว่างและหลังติดตั้ง
- ไม่มีกลิ่นฉุนและไม่มีสารพิษประกอบ
- บรรจุในกระบอก ใช้งานง่าย
- ไม่มีส่วนผสมของสไตรีนและตัวทำละลาย

อุปกรณ์เสริมในการติดตั้ง

- หัวผสม (static mixer nozzle)
- ปืนที่ใช้ในการยิงวัสดุ
- แปรงลวด
- ที่เป่าลมไสฝุ่น

ข้อจำกัดในการใช้งาน

- อย่าตัดหรือลดขนาดของหัวผสม
- อย่าติดตั้งในกรณีที่อุณหภูมิพื้นผิวต่ำกว่า 0 องศาเซลเซียส
- ในกรณีที่บรรยากาศมีอุณหภูมิต่ำ (5 องศาเซลเซียส) ให้ติดต่อผู้ชำนาญการทางเทคนิคของบริษัท
- คอนกรีตต้องมีอายุตามกำหนดและต้องมีกำลังตามที่ออกแบบไว้ก่อนจะใช้งาน
- ห้ามเจือจางหรือผสมสารเคมีเพิ่มเติม

ROCKMAX[®] ANCHORGRIP 900



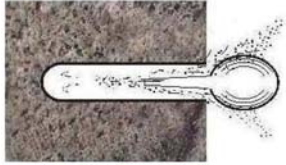
อีพ็อกซี่เชื่อมประสานเหล็กและคอนกรีตชนิดรับกำลังสูง

- รูเจาะต้องสะอาด ไม่มีฝุ่นหรือน้ำขัง
- สำหรับรูที่เจาะแบบคอร์ริง ต้องทำผิวด้านข้างรูเจาะให้ขรุขระก่อนเพื่อเพิ่มแรงยึดเหนี่ยว

วิธีการติดตั้ง



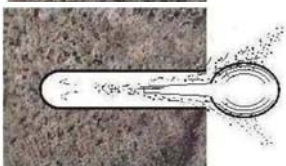
เจาะคอนกรีตด้วยสว่านแบบโรตารีตามขนาดและความลึกที่ระบุไว้ โดยขนาดและความลึกขึ้นอยู่กับเส้นผ่าศูนย์กลางของเหล็กเสริมหรือสลักเกลียว



เป่าฝุ่นออกจากรูเจาะด้วยเครื่องเป่าลม



ทำความสะอาดรูเจาะอีกครั้งด้วยแปรงลวด



เป่าฝุ่นออกจากรูเจาะด้วยเครื่องเป่าลมอีกครั้ง



หมุนฝาออกจากตัววัสดุ



ลอกสติ๊กเกอร์บนฝาजूออก



ต่อตัวหัวผสมเข้ากับกระบอกวัสดุและขันให้แน่น



เอากระบอกวัสดุไปติดกับปืนยิง



ให้ทำการบีบตัววัสดุออกมาก่อนประมาณ 10 มิลลิเมตรเพื่อให้วัสดุทั้งสองผสมกันได้ดีก่อนการใช้งาน ห้ามใช้วัสดุที่ยังออกมา



ยิงวัสดุจากปลายสุดรูเจาะ โดยบีบวัสดุออกมาเรื่อยๆ โดยยิงออกมาประมาณ 80% ของความยาวรูเจาะ พยายามอย่าให้มีฟองอากาศด้านใน



ใส่เหล็กเสริมหรือสลักเกลียวโดยใช้วิธีหมุนเข้าไปช้าๆ อาจมีวัสดุไหลออกมาบ้างให้ทำการปาดทิ้ง

ROCKMAX[®] ANCHORGRIP 900



อีพ็อกซี่เชื่อมประสานเหล็กและคอนกรีตชนิดรับกำลังสูง



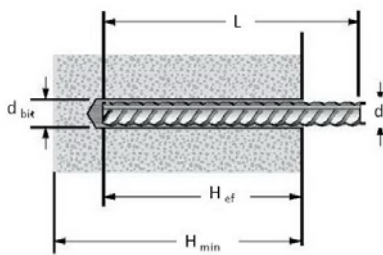
ในระหว่างรอให้วัสดุบ่มตัว อย่าขยับหรือเลื่อนเหล็กเสริม จนกว่าบ่มตัวเรียบร้อยแล้ว

ระยะเวลาการทำงานและการบ่ม

อุณหภูมิ (°C)	ระยะเวลาการทำงาน	ระยะเวลาการบ่มตัว	
20 – 25	40 นาที	24 ชั่วโมง	ข้อมูลข้างต้นสำหรับเป็นข้อมูลเบื้องต้นในการใช้งานเท่านั้น อุณหภูมิของกระบอกวัสดุต้องมีค่าประมาณ 10 องศาเซลเซียส
25 – 30	30 นาที	18 ชั่วโมง	
30 – 35	20 นาที	12 ชั่วโมง	
35 – 40	10 นาที	4 ชั่วโมง	

ข้อกำหนดสำหรับเหล็กเสริมคอนกรีต

เส้นผ่าศูนย์กลางเหล็กเสริม (มิลลิเมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางรูเจาะ (มิลลิเมตร)	ความลึกรูเจาะ (มิลลิเมตร)	ค่าการรับแรงสูงสุด (กิโล-นิวตัน)	ค่าการรับแรงที่แนะนำ (กิโล-นิวตัน)	ความหนาของค้ำสุดของคอนกรีต (มิลลิเมตร)	อัตราการใช้ต่อรูเจาะ (มิลลิลิตร)
10	13	90	36.4	12.1	113	6
12	16	125	64.7	21.6	157	14
16	20	145	97.9	32.6	182	22
20	25	170	137.9	46.0	213	42
25	32	225	242.7	80.9	282	75
28	37	260	276.4	92.1	325	130
32	40	290	320.5	106.9	363	195



ค่ารับกำลังอัดของพื้นผิวคอนกรีตต้องมีค่า 28 N/mm²

เกรดของเหล็กเสริม SD40 หรือ $f_y = 4000 \text{ kg/cm}^2$

ค่าการรับแรงตามตารางข้างบนเป็นค่าที่ยังไม่ได้คำนวณผลกระทบจากการเจาะที่มุมและการเจาะเรียงชิดกัน

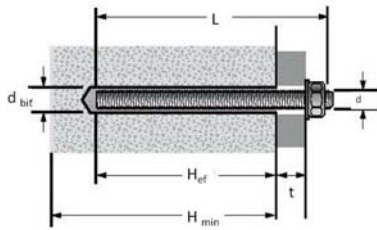
ข้อกำหนดสำหรับสลักเกลียว

สลักเกลียว	เส้นผ่าศูนย์กลางรูเจาะ (มิลลิเมตร)	ความลึกรูเจาะ (มิลลิเมตร)	ค่ากำลังรับแรงสูงสุด (กิโล-นิวตัน)	ค่ากำลังรับแรงที่แนะนำ (กิโล-นิวตัน)	ความหนาค้ำสุดของคอนกรีต (มิลลิเมตร)	ความหนาสูงสุดของแผ่นเหล็ก (มิลลิเมตร)	กำลังแรงขันสูงสุด (นิวตัน เมตร)	อัตราการใช้ต่อรูเจาะ (มิลลิลิตร)
M8	10	80	23.6	7.9	100	15	10	4
M10	13	90	31.8	10.6	115	20	20	5
M12	16	120	50.0	16.7	140	30	30	9
M16	20	145	66.6	22.2	160	40	60	16
M20	25	170	120.8	40.3	215	50	120	42
M24	28	210	175.3	58.4	270	55	200	65
M30	35	270	288.9	96.3	350	60	400	136
M36	40	330	333.8	111.3	413	70	1500	210

ROCKMAX[®] ANCHORGRIP 900



อีพ็อกซี่เชื่อมประสานเหล็กและคอนกรีตชนิดรับกำลังสูง



ค่ารับกำลังอัดของพื้นผิวคอนกรีตต้องมีค่า 28 N/mm^2

เกรดของสลักเกลียว 5.8 หรือ $f_y = 4000 \text{ kg/cm}^2$

ค่าการรับแรงตามตารางข้างบนเป็นค่าที่ยังไม่ได้คำนวณผลกระทบจากการเจาะที่มุมและการเจาะเรียงชิดกัน

การทำความสะอาด

ทำความสะอาดเครื่องมือทันทีหลังใช้งาน โดยใช้สารเคมีเช่น อะซิโตน คีโตน สำหรับวัสดุที่แข็งแล้วทำการขูดออกด้วยเครื่องมือทางกล เช่น เครื่องขัด ห้ามใช้ตัวละลายในการทำทำความสะอาดมือ

ขนาดบรรจุ

400 มิลลิลิตรต่อหลอด

การเก็บรักษา

เก็บรักษาไว้ในที่ร่ม ไม่มีแดด ไม่มีความร้อนสูงหรือความชื้น ควรเก็บรักษาไว้ในที่อุณหภูมิประมาณ 5 ถึง 45 องศาเซลเซียส

อายุการเก็บรักษา

24 เดือนในกรณีที่ยังไม่เปิดและเก็บอย่างถูกวิธี

ข้อควรระวัง

หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับวัสดุโดยตรง แต่งกายให้รัดกุมขณะปฏิบัติงาน อุปกรณ์ความปลอดภัยควรเตรียมให้พร้อม ได้แก่ หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย ถุงมือ รองเท้านิรภัย และอื่นๆ ในกรณีที่เข้าตาให้ล้างน้ำสะอาดให้มากที่สุดแล้วรีบพบแพทย์

ข้อมูลการติดต่อ

บริษัท รีอ็อกแมค จำกัด

โทร : +66 2 8648658

แฟกซ์ : +66 2 4184327

อีเมลล์ : rockmaxth@gmail.com

เว็บไซต์ : www.rockmax.net

IMPORTANT NOTE!!

The technical information contained herein, while not guaranty, was prepared and approved by technical personnel and is true, accurate to the best of our knowledge. No warranty or guaranty is made regarding performance, stability or other factors beyond our control. Rockmax will welcome to be consultation of our performance and application. This technical datasheet supersedes and issue new edition without prior notice.